

Der Regler ASR 2604 wurde speziell für die Druck-/Drehzahlregelung in der Extrusion konzipiert. Bis zu zwei Eingänge für Dehnungsmessstreifen werden über interne 10 VDC Wandler gespeist. Dadurch ist auch eine Differenzdruckmessung möglich. Es kann z.B. gleichzeitig zur Regelfunktion der Filterverschmutzungsgrad oder Differenzdruck zwischen Eingang und Ausgang der Zahnradpumpe überwacht werden. Eine automatische Kalibrieroutine kompensiert Offsets für Null (0) oder Bereich (80%). Die Anzeige des ASR 2604 kann zusätzlich auch die Werte von anderen Prozessvariablen darstellen, wie zum Beispiel Extruder-Drehzahl oder Extruder-Stromaufnahme.



Über Modbus RTU, Profibus-DP oder Device Net® Slave Kommunikation kann der Regler an eine SPS oder ein übergeordnetes Leitsystem angeschlossen werden. Über diese Schnittstelle kann der Regler auch Konfiguriert werden d.h. alle Daten können per PC auf den Regler übertragen werden.

Benötigen Sie einen sicheren, hochgenauen und unabhängigen Schmelze-Druck Regler, dann ist der ASR 2604 genau richtig.

Besonderheiten

- Bis zu zwei DMS Eingänge
- Bis zu 3 Druckalarne
- Optional Differenzdruckbildung
- Interne Versorgungsspannung für DMS
- Einfache Druckaufnehmerkalibrierung über Tastatur oder Digitaleingang
- Optional MODBUS, Profibus-DP oder Device Net®
- Optional Konfiguration über Windowsoberfläche

